**Combine COA and DN**

**Use Case**

**修订历史**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 章节号 | 章节名称 | 变更原因 | 变更内容描述 | 变更日期 | 版本 |
| All | All | 新建 | 初版 | 2011-9-8 | 0.01a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from 郭亚军 | 1. 当已经结合COA 的情况，需要检查用户刷入的COA 是否与已经结合的COA 一致 | 2012-2-12 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from 郭亚军/Jolly | 1. 更新PAQC 抽检算法 | 2012-2-17 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | Modify | Pizza Id 增加支持重庆厂 | 2012-2-17 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | Modify | 厂别的区别修改为看SysSetting.Name = ‘Site’ 的记录 | 2012-2-20 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | Modify | 修改Pizza Label 需要根据出货日本或者非日本使用不同的模板 | 2012-2-23 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | Modify | Non BT 产品，列印Pizza Label 后，如果是出货日本的机型，还需要列印Japan Pizza Label | 2012-3-7 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 需求变更from Jolly | “当天”的定义近期修改为当前的中午12点至转天的中午12点 | 2012-3-22 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from 生菊 | 要求检查COA 有无结合其它机器 | 2012-3-22 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 需求变更 | ShipDate 需要转换为YYYY/MM/DD 格式显示 | 2012-3-22 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0000702 | Combine COA and DN 遇不需要贴附COA label的机器,需在页面上提示信息 此机器不需要附COA （不用对话框） | 2012-4-5 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from 晓兰 | Model 切换时，系统自动分配新的DN,不再提示用户手动选择是否自动分配 | 2012-4-6 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 需求变更from 生菊 | 修改获取进行过PAQC 抽检的Product 数量的方法 | 2012-4-17 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 修改 | 更新Save 方法，当Delivery 已经结合满时，需要重新Get [DN] List | 2012-4-28 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis # 0000897 | 抽中进行PAQC Check的机器需要在过站信息中增加额外提示：“该机器须进行PAQC Check!” | 2012-5-8 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from 王红 | PAQC抽检，从QCStatus提取机器数量时，要用Distinct ProductID，否则计算出来的数量会多于实际数量 | 2012-5-29 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis # 0000977 | 新增“CDSI 机器Assign Delivery的特殊要求” | 2012-6-12 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from Jolly | 增加Check Win8 | 2012-6-18 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 修改 | 访问CDSIAST 表获取FactoryPo 时增加条件Tp='FactoryPO' | 2012-7-2 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求from Jolly | 1. Win8 Check 取消Check P/N 2. Win8 Check hash 修改为Hash | 2012-7-2 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001069 | 将Combine DN站的PAQC提示取消，放到Combine PIZZA站提示，目的是防止产线提前知道QC机器而对机器额外关注导致QC检验不到机器流线的真实性。 | 2012-7-5 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis # 0001131 | 取消PAQC 抽检步骤 | 2012-7-17 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001178 | “此机型不需要附COA！” – 此信息请附在过站信息后一并显示 | 2012-7-123 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001181 | 自动分派是以ShipDate, Qty, DeliveryNo顺序分配 | 2012-7-123 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001241 | 在页面右下角空白处显示 COA IEC 料号或是不需要COA提示 | 2012-7-130 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001251 | Win8机器只需check （'P/N', 'Key', 'hash'）3个值是否存在 | 2012-7-131 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 修改 | 增加说明：BT Japan 机器，也需要列印Japan Pizza Label | 2012-8-15 | 0.02a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001310 | 修改“非CDSI 机型分配Delivery 的规则” | 2012-8-22 | 0.03a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001478 | Product 如果结合了DN, Pallet, Carton, Pizza，需要报错 | 2012-10-31 | 0.03a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001618 | 增加Bsam产品流程 | 2013-1-22 | 0.03a |
| 2.1.5 | 业务规则 | 新需求 – Mantis #0001618 | 在保存数据时，先检查ProductAttr表是否有记录，有则update，没有则insert | 2013-3-5 | 0.03a |

**目录**

[1. 前言 4](#_Toc303777441)

[1.1. Introduce 4](#_Toc303777442)

[1.2. References 4](#_Toc303777443)

[2. Use Cases 5](#_Toc303777444)

[2.1. UC-Combine COA and DN-01 Combine COA and DN 5](#_Toc303777445)

[2.1.1. 功能及目标 5](#_Toc303777446)

[2.1.2. 前置条件 5](#_Toc303777447)

[2.1.3. 后置条件 5](#_Toc303777448)

[2.1.4. 过程描述 5](#_Toc303777449)

[2.1.5. 业务规则 6](#_Toc303777450)

[Appendix 9](#_Toc303777451)

[Question 9](#_Toc303777452)

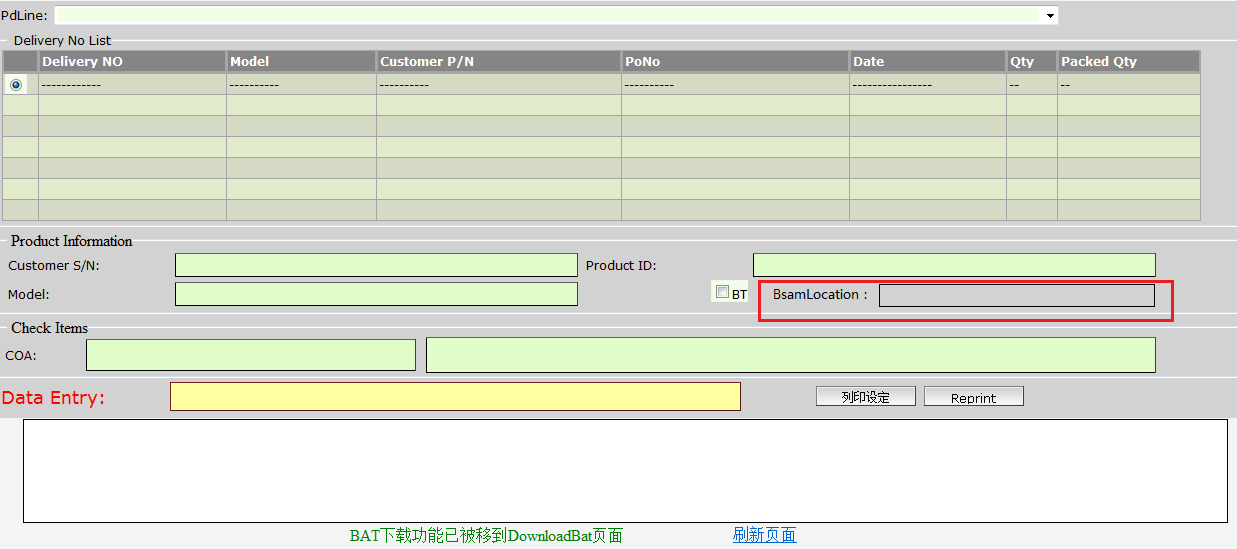
# 前言

## Introduce

本文档用于定义[Combine COA and DN] 部分的业务需求，作为规格设计与程序设计的依据；读者为iMES 2011项目的用户，设计人员，开发人员和质检人员。

## References

红色标注框内为此页面UI需添加的内容



# Use Cases

## UC-Combine COA and DN-01 Combine COA and DN

### 功能及目标

本站站号：81

本站实现的功能：

* Combine COA；
* Combine Pizza；
* Combine DN

### 前置条件

### 后置条件

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **UI** | **System** |
|  | 1. Initial UI |
| 1. Select [Line] |  |
| 1. Select [DN] |  |
| 1. Input [Customer S/N] | 对于Non BT和非Bsam流程的产品：  如果刷入的Customer S/N 的Model 和当前DN的Model 不同，则系统自动分配另外一个DN(CDSI 机型请参考下文，非CDSI 机型请参考CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx 中2.33. 非CDSI 机型分配Delivery 的规则)，分配成功时，在页面的Message 区域显示：“Model 切换，系统已自动分配新的Delivery!”  对于Bsam流程的产品：  刷入Customer S/N,则分配一个库位 |
|  | 1. SFC   请参考.\Common\SFC.docx 文档中的相关描述 |
|  | 1. Get Product Info, then Display   异常情况：   1. 如果是Win8 机型，如果Image D/L 未上传相关数据，则报告错误：“Win 8 信息不完整！” 2. 如果该Product 已经结合了下列数据，需要报告错误，提示用户必须解掉后重新结合  * Carton SN – Product.CartonSN * Delivery No – Product.DeliveryNo * Pallet No – Product.PalletNo * Cartoon Weight – Product.CartonWeight * Pizza ID – Product.PizzaID |
| 1. Input [COA] |  |
|  | 1. Save |
|  | 1. Print Label |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| 2012-6-12  CDSI 机器Assign Delivery的特殊要求 | CDSI 机器分配Delivery 的规则是特殊的  除了原有的限制外，CDSI 机器要求Delivery.PoNo 和Product 结合的Factory Po 是相同的  考虑到这一点，系统自动分配Delivery的情况下，刷入Product Id 后，需要判断该Product 是否为CDSI 机器，如果是，则按照下面的规则，分配Delivery，否则，则按照原有规则分配Delivery；  对于手动选择的Delivery，在Product Id 刷入后，如果Model 相同，则需要额外检查Product 结合的Factory Po 是否和用户选择的Delivery 的PoNo 相同，如果不同，则报告错误：“Product 结合的Factory Po 和用户选择的Delivery 的PoNo 不同！”   * 如何判断CDSI 机器   参考方法：  SET @CDSI = ‘’  SELECT @CDSI = [Value] FROM ModelInfo NOLOCK  WHERE [Name] = ‘PO’         AND Model = @Model    IF @CDSI = ‘Y’  SELECT ‘This Product is CDSI Product.’  ELSE  BEGIN  SET @CDSI = ‘’  SELECT @CDSI = [Value] FROM ModelInfo NOLOCK         WHERE [Name] = ‘ATSNAV’             AND Model = @Model  IF @CDSI <> ‘’         SELECT ‘This Product is CDSI Product.’  ELSE         SELECT ‘This Product is normal product.’  END  Remark：  @Model – Product Model   * 如何获取Product 结合的Factory Po，对于CDSI 机器如果获取不到结合的Factory Po，需要报告错误：“CDSI AST MISSING DATA!”   参考方法：  DECLARE @FactoryPo varchar(100)  SET @FactoryPo = ''  SELECT @FactoryPo = Sno FROM CDSIAST NOLOCK  WHERE SnoId = @ProductId  AND Tp = 'FactoryPO'    IF @FactoryPo = ‘’  SELECT ‘CDSI AST MISSING DATA!’ as [Error Message]  Remark：  @ProductId – Product ID   * CDSI 机器分配Delivery 的方法：   SET @Delivery = ‘’  SELECT TOP 1 @Delivery = DeliveryNo  FROM Delivery  WHERE PoNo = @FactoryPo  AND CONVERT(char(10), ShipDate, 111)>=CONVERT(char(10),GETDATE()-3,111)  AND LEFT(Model, 2) = 'PC'  AND LEN(Model)=12  AND Status = '00'  ORDER BY ShipDate, Qty, DeliveryNo    IF @Delivery = ‘’  SELECT ‘CDSI 机器，无此PoNo: ‘ + @FactoryPo + ‘ 的Delivery!’  Note:  如果无满足条件的Delivery，则报告如上错误’CDSI 机器，无此PoNo: ‘ + @FactoryPo + ‘ 的Delivery!’ |
| ~~抽中PAQC 的机器需要在过站信息中进行提示~~ | ~~抽中进行PAQC Check的机器需要在过站信息中增加额外提示：“该机器须进行PAQC Check!”~~ |
| [Data Entry] | 本页面除了[DN] 需要用户手动选择，其它所有数据的录入均在[Data Entry] Text Box 中完成；  本页面[Data Entry] Text Box支持如下数据录入：   * Customer S/N –长度为11位，以SCN 开头，后10位为真正的Customer S/N 或者长度为10位，以CN 开头 * ‘7777’ – Command Code，执行Reset * COA |
| 1. Initial UI | Initial UI 要完成如下功能：   1. Get [Line] List，并选中列表中第一个Item   请参考.\Common\Common Rule.docx 文档中的相关描述   1. Get [DN] List，并选中列表中的第一个Item    1. 选择的DN需要满足如下要求：  * Delivery.ShipDate 大于3天前 (例如：当天为2011/9/13，那么获取的DN 的ShipDate 要大于2011/9/10) – 即ShipDate>=convert(char(10),getdate()-3,111)   Note：  ShipDate 需要转换为YYYY/MM/DD 格式显示  Sample: 2009/05/11   * Delivery.Status = ‘00’ * Delivery.Model 长度为12 位 * Delivery.Model 前两码为’PC’ * 除满足上述条件的DN 外，还需要增加一条Virtual DN * 按照DeliveryNo 升序排列，Virtual DN 插在记录集的首部   1. DN 显示如下信息： * Delivery No – Delivery.DeliveryNo   （Virtual DN为’------------‘）   * Model – Delivery.Model   （Virtual DN为’----------‘）   * Customer P/N – DeliveryInfo.InfoValue (InfoType = ‘PartNo’ ) 中分隔符’/’ 后的字符串   （Virtual DN为’----------‘）   * PoNo – Delivery.PoNo   （Virtual DN为’----------‘）   * Date – Delivery.ShipDate   （Virtual DN为’----------------‘）   * Qty – Delivery.Qty   （Virtual DN为’—‘）   * Packed Qty – 已经和该DN 结合的PRODUCT 数量 （查询FA..Product 表得到）   （Virtual DN为’—‘）   1. 如果是Bsam流程机器则分配库位 2. 如何判定为Bsam流程产品   请参考.\Common\Common Rule.docx 文档中的相关描述   1. 为Bsam流程的机器分配库位  * 先抓取此@Model下，库位应该分配的机器总数量   Select @CnQty=Qty from BsamModel  where A\_Part\_Model=@Model  ~~select @CnQty=top 1 left(b.InfoValue,charindex('.',b.InfoValue )-1)~~  ~~from Delivery a,DeliveryInfo b~~  ~~where a.DeliveryNo=b.DeliveryNo~~  ~~and a.Model=@Model~~  ~~and b.InfoType='CnQty'~~   * 然后去库位表CartonLocation中检查此@Model下的库位是否有不满的：(@CartonLocation)  1. 有不满的，就给这台机器分配不满的库位 2. 没有不满的，则给这台机器分配空的库位   Note：   * 如果Delivery表中不存在此@Model的信息，则提示：“此@Model无船务，请先上传船务”   if not exists (select top 1\* from Delivery  where Model=@Model)   * 如果该机器已分配过库位，则提示：“此机器@CUSTSN已分配库位”   if exists (select AttrValue from ProductAttr where AttrName='CartonLocation'  and ProductID=@ProductId)  如果CartonLocation表中的210个库位都满了，则提示报错：“库位已满”   1. 焦点置于[Data Entry] 输入框 |
| 6. Get Product Info | Model  Product Id  是否为BT 产品  是否为Bsam产品  COA Tip |
| 6.1 如何判定为BT流程产品 | 请参考.\Common\Common Rule.docx 文档中的相关描述 |
| 6.2 COA Tip | 如果Product 不需要绑定结合COA，则需要在页面的Message 区域提示用户：“此机型不需要附COA！” – 此信息请附在过站信息后一并显示；否则，提示用户：“请刷入COA No!”  2012-7-23  页面新增COA Tip Label  如果Product 不需要绑定结合COA，则需要在页面的COA Tip Label提示用户：“此机型不需要附COA！”；否则，需要在页面的COA Tip Label 显示需要结合的COA 料的IEC P/N |
| 6.3 如何判断Win 8 机型 | 参考方法：  if exists(select \* from ModelBOM a (nolock), Part b (nolock)  where a.Material = @Model  and a.Component = b.PartNo  and b.BomNodeType = 'P1'  and b.Descr LIKE 'ECOA%')  select 'This product is WIN8 Model' |
| 6.4 如何判定Image D/L 未上传相关数据 | 参考方法：  ~~if 3 <> (select COUNT(\*) from ProductInfo nolock where ProductID = @ProductID and InfoType in ('P/N','Key', 'Hash'))~~  ~~select 'Win 8 信息不完整!'~~  Declare @Ms nvarchar(40)  set @Ms=''  if not exists (select \* from ProductInfo  where InfoType='Key' and ProductID=@ProductID and InfoValue<>'')  set @Ms='Key缺少'  if not exists (select \* from ProductInfo  where InfoType='P/N' and ProductID=@ProductID and InfoValue<>'')  set @Ms+='P/N缺少'  if not exists (select \* from ProductInfo  where InfoType='Hash' and ProductID=@ProductID and InfoValue<>'')  set @Ms+='Hash缺少'  if @Ms<>''  select 'WIN8信息不全：'+@Ms |
| 7. Input [COA] | 如果当前PRODUCT已经收集了COA (Product\_Part 中看是否有绑定COA – 存在BomNodeType = 'P1' ，IMES\_GetData..Part.Descr LIKE 'COA%' 的Part)，则需要进行如下检查：  检查刷入的COA No 是否和已与Product结合的COA No 是否一致，如果不一致，则需要报告错误：“用户刷入的COA No 与Product 结合的COA No 不一致，请联系相关人员!”；  用户刷入的COA 如果与其它Product 结合，则报告错误：“该COA 已与其它Product 结合，请联系相关人员!”  Remark：  IF EXISTS(SELECT \* FROM Product\_Part WHERE PartSn = @COA AND ProductID <> @ProductId)  PRINT '该COA 已与其它Product 结合，不能在此使用!'  只有当前PRODUCT没有收集COA (Product\_Part)并且在ModelBOM 中Model 下阶存在BomNodeType = 'P1'，且IMES\_GetData..Part.Descr LIKE 'COA%' 的Part的情况下，才需要收集COA (此处存在例外情况：当使用Code = @CustomerSN and Type = 'SN' 或者Code = @DeliveryNo and Type = 'DN'查询InternalCOA 表 存在记录时，不需要收集COA)  当需要收集COA 的时候，需要在页面的Message 文本框中提示用户：'Please input COA: ' + @COAPn  Remark:  @COAPn：ModelBOM 中Model 直接下阶存在BomNodeType = 'P1' ，IMES\_GetData..Part.Descr LIKE 'COA%' 的Part的Part No  用户刷入的COA 如果不存在，则报告错误：'COA is not exist!'  Remark:  使用COAStatus.COASN = @COA查询COAStatus 表没有存在记录，则表明用户刷入的COA 不存在  用户刷入的COA 如果Part No(COAStatus.IECPN) 与上文不符，则报告错误：'COA Pn is wrong! Please reinput COA.'  Remark:  使用COAStatus.COASN = @COA查询COAStatus 表取得记录的IECPN栏位为COA Pn  用户刷入的COA 如果不是可以结合状态，需要报告错误：'Invalid COA! Please reinput COA.'  Remark:  使用COAStatus.COASN = @COA 查询COAStatus 表取得记录的Status 如果不是'P1'，则该COA 不是可以结合状态  用户刷入的COA 如果与其它Product 结合，则报告错误：“该COA 已与其它Product 结合，请联系相关人员!”  Remark：  IF EXISTS(SELECT \* FROM Product\_Part WHERE PartSn = @COA AND ProductID <> @ProductId)  PRINT '该COA 已与其它Product 结合，请联系相关人员!' |
| 8. Save | 1. Update Product – Combine DN  * Product.DeliveryNo – Delivery No (from UI)  1. 如果Delivery 结合的Product 数量与IMES\_PAK..Delivery.Qty 相等，则更新IMES\_PAK..Delivery.Status = '87'；重新Get [DN] List，如果[DN] List 中仍然存在与Product Model 相同的Delivery，则选中这些Delivery 在[DN] List 中的第一条；如果没有，则选中Virtual Delivery   Note:  只有Non BT 和非Bsam流程的产品，执行前两步   1. 如果有绑定COA，则需要完成如下操作    1. Insert Product\_Part - Combine COA    2. Update COAStatus - Update COA Status  * COAStatus.Status = 'A1'   1. Insert COALog – Insert COA Log * COASN – COA * ~~Tp – 'MSCOA'~~ * ~~Pno – 对应COAStatus.IECPN~~ * Line – 当前绑定的Customer S/N * Station – 'A1' * ~~IsPass – '1'~~  1. Update IMES\_FA..ProductStatus  * Station – Combine COA and DN 的站号~~PAQC 抽中的站号 (PAQC Test 站号)/ PAQC 免检的站号(PAQC Output 站号)~~ * Status –'1' * Line – Product Line (from UI) * Editor – Editor (from UI) * Udt – Current Time  1. Insert IMES\_FA..ProductLog 2. Generate Pizza Id   **Pizza ID Naming Rule**    线别是IMES\_GetData..Line.Line 的第一码  厂别请参考.\Common\CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx中2.8. SysSetting 数据说明中Site 的说明  Note:  新系统，不需要上图中的检查码   1. Insert IMES\_PAK..Pizza / IMES\_PAK..PizzaStatus / IMES\_GetData..PrintLog   IMES\_PAK..Pizza.MMIID = ''  IMES\_PAK..PizzaStatus.Station = '00'   1. Update Product – Combine Pizza Id   Product.PizzaID – Pizza ID   1. 为Bsam流程机器分配库位 2. 先检查ProductAttr是否有如下记录   Select \* from ProductAttr  Where AttrrName=’CartonLocation’  ProductID=@ProductId  没有则insert ProductAttr  Insert ProductAttr  AttrrName=’CartonLocation’  ProductID=@ProductId  AttrValue=@CartonLocation  Editor- Editor(from UI)  Cdt= Getdate()  Udt= Getdate()  有则update ProductAttr  Update ProductAttr  Set AttrValue=@CartonLocation  Editor- Editor(from UI)  Cdt= Getdate()  Udt= Getdate()  Where AttrrName=’CartonLocation’  ProductID=@ProductId   1. Insert ProductAttrLog   ProductID=@ProductId  Model=@Model  Station– Combine COA and DN 的站号  AttrrName=’CartonLocation’  AttrNewValue=@CartonLocation  Editor- Editor(from UI)  Cdt= Getdate()  Udt= Getdate()   1. Update CartonLocation   Set Model=@Model,Qty=Qty+1,  RemainQty=RemainQty-1,  FullQty=@CnQty,  Editor- Editor(from UI),  Cdt=Getdate(),  Udt=Getdate()  Where Locationd=@CartonLocation |
| 9. Print Label | 对于Non BT 产品，列印Pizza Label ；出货日本在列印列印Pizza Label 后，还需要列印Japan Pizza Label (出货日本的产品和非日本的产品的判断方法请参考.\Common\ CI-MES12-SPEC-000-UC Common Rule.docx 中[如何判断出货日本的产品和非出货日本的产品部分]的内容)  对于BT 产品，除了列印Pizza Label(出货日本在列印列印Pizza Label 后，还需要列印Japan Pizza Label)，还需要列印BT COO Label  对于Bsam产品，列印Pizza Label，Pizza Label上要显示Bsam字样  Note:  上述Label 均采用Print Template 方式打印  打印时传递的参数是Customer S/N |
|  |  |

## UC-Combine COA and DN-02 Reprint Pizza Label

### 功能及目标

* Reprint Pizza Label；

### 前置条件

### 后置条件

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **UI** | **System** |
| 1. Input [Customer S/N] |  |
| 1. Input [Reason] |  |
| 1. Click [Reprint] Button |  |
|  | 1. Check [Customer S/N]   异常情况：   1. 如果输入的[Customer S/N] 格式不正确，则报告错误：“Wrong Code!”   Customer S/N 不满足如下要求，则认为格式错误：   * 长度为11位，以SCN 开头，后10位为真正的Customer S/N * 长度为10位，以CN 开头  1. 如果输入的[Customer S/N] 在数据库(IMES\_FA..Product.CUSTSN)中不存在，则报告错误：“此Customer S/N 不存在!” 2. 如果没有列印过Pizza Label，则报告错误：“该Customer S/N 没有列印过Pizza Label，不能Reprint!” |
|  | 1. 记录RePrintLog |
|  | 1. Print Pizza Label |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| 4c. 如何判断是否列印过Pizza Label | 查看IMES\_FA..ProductLog 是否有Pass Combine COA and DN站的记录 |
|  |  |

## UC-Combine COA and DN-03 Reprint BT COO Label

### 功能及目标

* Reprint BT COO Label；

### 前置条件

### 后置条件

### 过程描述

|  |  |
| --- | --- |
| **UI** | **System** |
| 1. Input [Customer S/N] |  |
| 1. Input [Reason] |  |
| 1. Click [Reprint] Button |  |
|  | 1. Check [Customer S/N]   异常情况：   1. 如果输入的[Customer S/N] 格式不正确，则报告错误：“Wrong Code!”   Customer S/N 不满足如下要求，则认为格式错误：   * 长度为11位，以SCN 开头，后10位为真正的Customer S/N * 长度为10位，以CN 开头  1. 如果输入的[Customer S/N] 在数据库(IMES\_FA..Product.CUSTSN)中不存在，则报告错误：“此Customer S/N 不存在!” 2. 如果该Product 并非BT 产品，需要报告错误：“非BT Product， 不能使用该功能!” 3. 如果没有列印过BT COO Label，则报告错误：“该Customer S/N 没有列印过BT COO Label，不能Reprint!” |
|  | 1. 记录RePrintLog |
|  | 1. Print BT COO Label |

### 业务规则

|  |  |
| --- | --- |
| **Function** | **Rule** |
| 4c. 如何判断是否列印过BT COO Label | 查看IMES\_FA..ProductLog 是否有Pass Combine COA and DN站的记录 |
|  |  |

# Appendix

Mantis 1574

业务规则

* 1. 如何判定Image D/L 未上传相关数据

由：

if 3 <> (select COUNT(\*) from ProductInfo nolock where ProductID = @ProductID and InfoType in ('P/N','Key', 'Hash'))

select 'Win 8 信息不完整!'

改为：

Declare @Ms nvarchar(40)

set @Ms=''

if not exists (select \* from ProductInfo

where InfoType='Key' and ProductID=@ProductID and InfoValue<>'')

set @Ms='Key缺少'

if not exists (select \* from ProductInfo

where InfoType='P/N' and ProductID=@ProductID and InfoValue<>'')

set @Ms+='P/N缺少'

if not exists (select \* from ProductInfo

where InfoType='Hash' and ProductID=@ProductID and InfoValue<>'')

set @Ms+='Hash缺少'

if @Ms<>''

select 'WIN8信息不全：'+@Ms

**2.增加Bsam流程（修改日期：2013/01/22，Mantis 1618）**

(1)如何判定为Bsam流程产品请参考.\Common\Common Rule.docx 文档中的相关描述

(2)Bsam流程机器需要分配库位

* 先抓取此@Model下，库位应该分配的机器总数量

Select @CnQty=Qty from BsamModel

where A\_Part\_Model=@Model

~~select @CnQty=top 1 left(b.InfoValue,charindex('.',b.InfoValue )-1)~~

~~from Delivery a,DeliveryInfo b~~

~~where a.DeliveryNo=b.DeliveryNo~~

~~and a.Model=@Model~~

~~and b.InfoType='CnQty'~~

* 然后去库位表CartonLocation中检查此@Model下的库位是否有不满的：(@CartonLocation)

1. 有不满的，就给这台机器分配不满的库位

2)没有不满的，则给这台机器分配空的库位

Note：

* 如果Delivery表中不存在此@Model的信息，则提示：“此@Model无船务，请先上传船务”

if not exists (select top 1\* from Delivery

where Model=@Model)

* 如果该机器已分配过库位，则提示：“此机器@CUSTSN已分配库位”

if exists (select AttrValue from ProductAttr where AttrName='CartonLocation'

and ProductID=@ProductId)

如果CartonLocation表中的210个库位都满了，则提示报错：“库位已满”

1. **Bsam流程，在保存数据时，先检查ProductAttr表是否有记录，有则update，没有则insert（修改日期：2013/03/05，Mantis 1618）**

Save数据时，对ProductAttr做的处理如下：

1. 先检查ProductAttr是否有如下记录

Select \* from ProductAttr

Where AttrrName=’CartonLocation’

ProductID=@ProductId

没有则insert ProductAttr

Insert ProductAttr

AttrrName=’CartonLocation’

ProductID=@ProductId

AttrValue=@CartonLocation

Editor- Editor(from UI)

Cdt= Getdate()

Udt= Getdate()

有则update ProductAttr

Update ProductAttr

Set AttrValue=@CartonLocation

Editor- Editor(from UI)

Cdt= Getdate()

Udt= Getdate()

Where AttrrName=’CartonLocation’

ProductID=@ProductId

## Question